

ビジネス商談会 i n 三菱重工航空エンジン

小牧市、小牧商工会議所、名古屋商工会議所、春日井商工会議所、犬山商工会議所、江南商工会議所、愛知県商工会連合会と十六銀行は、特長ある技術や商品を有する地域企業の新たな販路開拓や製品開発を支援するため、三菱重工航空エンジンとの個別商談会「ビジネス商談会 i n 三菱重工航空エンジン」を開催します。今回の商談会は、一般的に行われているビジネスフェアのように展示ブースを設ける形ではなく、中小企業が大手企業に対して、自社の技術や製品、サービス等を直接アピールいただける「個別商談会」です。

商談会の流れ

サプライヤー企業の募集（エントリー）

バイヤー企業による選抜

商談会

商談会概要

日時	平成28年6月8日（水）、9日（木） （1社ごとに時間割を設定しますので、開始時刻は個別にご連絡いたします）
会場	三菱重工航空エンジン株式会社 〒485-0826 愛知県小牧市東田中1200番地
バイヤー企業	三菱重工航空エンジン株式会社 〒485-0826 愛知県小牧市東田中1200番地 事業内容：航空機用、発電用、機械駆動用エンジンなどの製造・販売 URL：http://www.mhi-aeroeng.co.jp/
内容	自社の技術や製品、サービス等をアピールする「個別面談」形式で実施します。
募集対象企業	バイヤー企業が提案を希望する事業分野の商品・商材・技術等を有する、以下の企業さま ・十六銀行のお取引先企業さま ・小牧市に事業所を有する企業さま ・小牧・名古屋・春日井・犬山・江南の各商工会議所の会員企業さま ・岩倉市・北名古屋市・豊山町・大口町・扶桑町の各商工会の会員企業さま 事前のエントリーが必要です。 商談会参加企業は、お申込時にご提出いただいたエントリーシートに基づき、バイヤー企業が選考し決定します。
商談希望ニーズ	裏面のとおり
参加費	無料
募集企業数	10社～20社程度
申込方法	エントリーシートをご記入のうえ、会社案内・設備一覧を添付し、十六銀行各支店にお申込みください。 エントリーシートは、十六銀行または小牧市のホームページからダウンロードできます。
申込期限	平成28年5月11日（水）
備考	面談のみの商談会ですので、ブース等のご準備は不要です。 参加企業の希望分野と合致しない場合、事前にお断りすることがございます。 本件に関するバイヤー企業への直接のご連絡はご遠慮ください。

三菱重工航空エンジン株式会社について

三菱重工航空エンジン株式会社は、三菱重工業株式会社の民間航空機用エンジン事業をそのまま切り出して、平成26年10月1日に発足しました。

ジェットエンジンの中でも技術的に難易度の高い、高温部分の燃焼器やタービンを得意としており、技術・製造面での独自技術を武器に、ボーイング、AIRBUS用のエンジンのほか、三菱航空機のMRJ用のエンジンの共同開発・量産に参画し、低燃費でエコな世界最先端のジェットエンジンの生産において、重要な地位を占めております。

特にMRJ用のPW1200Gエンジンでは、国内では初めて旅客機用エンジンの最終組立を行う予定です。

< 商談希望企業の条件 >

- ・ JISQ9100を取得済、もしくはJISQ9100を取得する見通しを有すること
- ・ 航空機エンジン事業に参入済み、または参入したい強い意志を有すること
- ・ 継続的なコストダウン等の改善活動を維持できる体制を有すること
- ・ 長期的に協力が可能なこと
- ・ 数百万円レベルの素材を調達できる資金力があることが望ましい

< 商談希望ニーズ >

1. 航空機用エンジン部品における高精度の機械加工において以下の(1)~(3)の加工のいずれか、または全てが可能な企業 加工用治工具およびプログラムを自社で製作可能なこと
 - (1) 旋盤加工
材質 : 難削材(ニッケル合金など)
サイズ: 直径 500mm×高さ20~30mm×厚み1~2mm など
 - (2) マシニングセンタ加工(3軸~4軸程度)
材質 : 難削材(ニッケル合金など)
サイズ: 直径 400mm×高さ50mm×厚み1~2mm フランジ部の厚み2mmなど
 - (3) 旋盤加工およびマシニングセンタ加工(4軸~5軸)
材質 : 難削材(ニッケル合金など)
サイズ: 直径 400mm~900mm×高さ400mm~800mm程度×厚み3~5mm程度
2. 航空機用エンジン部品における高精度の機械加工用治具の設計・製作が可能な企業 (JISQ9100は不要) 高度な治具の設計・製作ができる技術力を有することが望ましい
3. 航空機エンジン部品のブレード端面を研削するためのブレード保持構造を有する治具を提案が可能な企業 (JISQ9100は不要)
4. 航空機エンジン部品において、高温(1500 程度)の繰り返し加熱に対して、耐久性のある治具を提案が可能な企業 (JISQ9100は不要)
5. 航空機エンジン用プレス部品におけるプレス金型において、高度な金型技術を有する金型メーカー (JISQ9100は不要) 例 ダイ側の盛りを容易に行える など
6. 切削・研削等の機械加工とともに、Nadcap認証を有する溶接、熱処理などの特殊工程が可能な企業
7. 炭素繊維より難易度の高い繊維(SiC繊維など)を織る技術を有する繊維織物メーカー、または繊維機械メーカー (JISQ9100は不要)
8. 航空機エンジン部品について、以下の(1)から(5)記載の独自加工技術を有する企業
 - (1) 機械加工による厚み方向の加工変質層の非破壊評価技術
 - (2) 精密铸造(ロストワックス)の代替となる技術(粉体冶金、焼結合金など)
 - (3) ニッケル合金部品の局所的補修を可能にする技術(溶接技術など)
 - (4) 熱間鍛造部品の内部応力、加工歪、加工工程を最適化する技術
 - (5) ブラシシールと同等もしくは、それ以上の耐久性・漏れ性能を有するシール技術
9. 装置改善/からくり省人化(多少の制御含む)が低価格で実現できる技術

お問い合わせ

十六銀行 法人営業部 (担当: 田代) TEL:058-266-2523
愛知営業戦略部 (担当: 佐藤) TEL:052-961-8761

【主催】 小牧市、株式会社十六銀行
【共催】 小牧商工会議所、名古屋商工会議所、春日井商工会議所、
犬山商工会議所、江南商工会議所、愛知県商工会連合会